



**CONTE
COM ESTA
FORÇA**

Refrigerados a Água

DE80H



DE95R



DE120R



DE140H/DE165H



DE165RE



DE240HE



Novo

Novo

MOTORES DIESEL ESTACIONÁRIOS

Principais especificações técnicas

| ITENS | ESPECIFICAÇÕES | | | | | | |
|---|--|-------|--------------------|-------|------------------|---------|---------------------|
| Modelo do motor | DE80H | DE80R | DE95H | DE95R | DE120R | DE120RE | DE140H |
| Tipo | Horizontal, monocilíndrico, 4 tempos, Refrigerado a água | | | | | | |
| Diâmetro x curso (mm) | 80 x 80 | | 85 x 90 | | 94 x 90 | | 95 x 115 |
| Cilindrada (cc) | 402 | | 511 | | 625 | | 815 |
| Potência nominal contínua cv / rpm | 7,2/2600 | | 8,5/2400 | | 11,0/2400 | | 13/2200 |
| Potência nominal máxima cv / rpm | 8,0/2600 | | 9,5/2400 | | 12,0/2400 | | 14/2200 |
| Sistema de combustão | câmara de combustão | | | | injeção direta | | câmara de combustão |
| Sistema anti-vibração | duplo balanceiro | | balanceiro simples | | duplo balanceiro | | |
| Sistema de partida | manual | | | | | | |
| Sistema de arrefecimento | evaporador | | radiador | | | | evaporador |
| Taxa de compressão | 21:1 | | 20:1 | | 18:1 | | 20:1 |
| Sistema de lubrificação | pressão forçada por bomba | | | | | | |
| Sentido de rotação | anti-horário (visto pelo volante) | | | | | | |
| Consumo específico de combustível (gr/cv/h) | ≤ 205 | | ≤ 180 | | ≤ 185 | | ≤ 175 |
| Capacidade do tanque de combustível (ℓ) | 7 | | 8 | | 10 | | 14 |
| Capacidade do cárter (ℓ) | 2 | | 1,3 | | 2,1 | | 2,6 |
| Capacidade do reservatório de água (ℓ) | 9 | 1,8 | 2,7 | | 2,9 | | 18 |
| Peso do motor (Kg) - manual / elétrico | 80 | | 92 | | 105 | | 145 |
| Dimensões gerais (LxCxAmm) | 717x341,5x502 | | 710x365x552 | | 755,5x350,5x481 | | 864x399,5x685 |

| ITENS | ESPECIFICAÇÕES | | | | | | |
|---|--|-----------------|---------------|----------|-----------------|----------------|-----------------|
| Modelo do motor | DE140R | DE140RE | DE165H | DE165R | DE165RE | DE240H | DE240HE |
| Tipo | Horizontal, monocilíndrico, 4 tempos, Refrigerado a água | | | | | | |
| Diâmetro x curso (mm) | 95 x 115 | | 100 x 115 | | | 115 x 120 | |
| Cilindrada (cc) | 815 | | 903 | | | 1246 | |
| Potência nominal contínua cv / rpm | 13/2200 | | 15/2200 | | | 22/2200 | |
| Potência nominal máxima cv / rpm | 14/2200 | | 16,5/2200 | | | 24/2200 | |
| Sistema de combustão | câmara de combustão | | | | | injeção direta | |
| Sistema anti-vibração | duplo balanceiro | | | | | | |
| Sistema de partida | manual | manual elétrico | manual | | manual elétrico | manual | manual elétrico |
| Sistema de arrefecimento | radiador | | evaporador | radiador | | evaporador | |
| Taxa de compressão | 20:1 | | 19:1 | | | 17:1 | |
| Sistema de lubrificação | pressão forçada por bomba | | | | | | |
| Sentido de rotação | anti-horário (visto pelo volante) | | | | | | |
| Consumo específico de combustível (gr/cv/h) | ≤ 180 | | ≤ 175 | ≤ 180 | | | |
| Capacidade do tanque de combustível (ℓ) | | | 14 | | | 19 | |
| Capacidade do cárter (ℓ) | | | 2,6 | | | 3 | |
| Capacidade do reservatório de água (ℓ) | 5 | | 18 | 5 | | 19 | |
| Peso do motor (Kg) - manual / elétrico | 150 | 173 | 155 | 160 | 183 | 185 | 191,3 |
| Dimensões gerais (LxCxAmm) | 864x399,5x685 | 960x420x685 | 864x399,5x685 | | 960x420x685 | 858x450x699 | 947x516,5x699 |

Nota: Reservamo-nos ao direito de introduzir modificações no produto sem prévio aviso.



ENGINE EQUIPAMENTOS LTDA.

Importador e Distribuidor

CNPJ 49 297 310/0001 09

Av. Laurita Ortega Mari, 447 - Pq. Pinheiros

Taboão da Serra - SP - CEP 06766-360 - Tel: (11) 3463-8500

www.forthengine.com.br - forth@forthengine.com.br